This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

9日本国特許庁(JP)

① 特許出願公表

@ 公 表 特 許 公 報 (A)

平2-500846

④公表 平成2年(1990)3月22日

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

審 査 請 求 未請求

C 08 K B 32 B

3/10 7/02 27/18

KAC

6770-4 J 6804-4F 6762-4F ** 予備審査請求 未請求

部門(区分) 3(3)

(全 15 頁)

③発明の名称

包装に関する改良

②特 顧 昭63-505544

G

8929出 顧 昭63(1988)7月6日 **函翻訳文提出日 平1(1989)3月24日**

99国際出願 PCT/GB88/00532

匈国際公開番号 WO89/01012

優先権主張

1987年7月27日日 イギリス(GB) 198717754

仰発 明 者 コクラン アレキサンダー

イギリス国、オーエツクス12 オーエヌユー オックスフォードシ

エア, ウオンテイジ, グロープ, ホークスワース クローズ 20

個発 明 者 フォーランド リックワース イギリス国、エスエヌ7 7テイーエル オックスフォードシェ

ア,フアリンドン,ロングコット,ローズ コテージ

勿出 題人 シーエムピー パツケイジング

(ユーケー) リミテド. イギリス国 ウスター ダブリユアール5 1イーキュー ペリー

ウッド ウオーク ウッドサイド

四代 理 人 ⑧指定国 弁理士 重 野

AU, BR, DK, FI, JP, KR, NO, US

最終頁に続く

請求の範囲

1.ポリマーから成り酸素捕集特性を有する組成物また は該租成物の層を含有する包装用障壁において、組成物 が酸化可能有機成分の金属触媒酸化により酸素を捕集す ることを特徴とする包装用障壁。

2 · 酸素の透過度が 1 0 · 0 c ㎡ / (㎡ · atm · day)以 下であることを特徴とする請求の範囲第1項に記載の障 壁.

3. 酸素の透過度が 2. 0 cm/ (m · atm · day) 以下 であることを特徴とする請求の範囲第1項に記載の随 ₽.

4 . 酸素の透過度が 0 . 5 c ㎡ / (㎡ · ats · day)以下 であることを特徴とする請求の範囲第1項に記載の随

5. 酸素の透過度が酸素捕集特性のない場合の透過度の 3/4以下であることを特徴とする請求の範囲第1項か 5第4項までのいずれか1項に記載の降壁。

6. 酸素の透過度が酸素捕集特性のない場合の透過度の 1/25以下であることを特徴とする請求の範囲第1項 から第4項までのいずれか1項に記載の障壁。

7. 前記透過度が23℃、相対湿度50%で少なくとも 20日間特定の限界またはそれ以下に維持されることを

特徴とする請求の範囲第2項から第6項までのいずれか 1項に記載の障壁。

8. 前記透過度が23℃、相対湿度50%で少なくとも 100日間特定の限界以下に維持できることを特徴とす る請求の範囲第2項から第6項までのいずれか1項に記 飲のほ母.

9. 酸素捕集特性がない場合に多くて 5 0 c㎡/(㎡・ atm ・day)の透過度を有することを特徴とする請求の範 囲第1項から第8項のいずれか1項に記載の輝璧。

10.酸化可能有機成分が酸化可能ポリマーであること を特徴とする請求の範囲第1項から第9項までのいずれ かり項に記載の確璧。

11.酸化可能有機成分がポリアミドであることを特徴 とする請求の範囲第1項から第9項までのいずれか1項

12.酸化可能有機成分が式 - N H - C H a - アリレン - С Н 2 - N Н - С О - アルキレン - С О - で表わされ る単位を含有するポリマーであることを特徴とする請求 の範囲第1項から第9項までのいずれか1項に記載の陣

13. 金属触媒がコパルト化合物であることを特徴とす る請求の範囲第1項から第12項までのいずれか1項に 記載の障壁。

14. 金属触媒がロジウム化合物であることを特徴とする請求の範囲第1項から第12項のいずれか1項に記載の障望。

15. 金属触媒が銅化合物であることを特徴とする請求の範囲第1項から第12項のいずれか1項に記載の障壁。

16. 組成物が組成物に対して金属として10~300 ppmの範囲の重量比の金属触媒を含有することを特徴とする請求の範囲第1項から第15項のいずれか1項に記載の顧疑。

17. 組成物が組成物に対して金属として 100~250 ppmの範囲の重量比の金属触媒を含有することを特徴とする請求の範囲第1項から第15項のいずれか1項に記載の障壁。

18. ポリマーが正式に1個以上のフタル酸と1分子あたり少なくとも2個のアルコール性ヒドロキシ基を含有する1個以上の化合物との縮合ポリマーであることを特徴とする請求の範囲第1項から第17項のいずれか1項に記載の陣壁。

19. ポリマーが正式にテレフタル酸とエチレングリコールとの縮合ポリマーであることを特徴とする請求の範囲第1項から第17項のいずれか1項に記載の障壁。

2 6 . 酸素の透過性が 3 . 0 cmm m / (m²・atm ・day)以下であることを特徴とする請求の範囲第 2 5 項に記載の組成物。

2 7 . 酸素の透過性が 0 . 7 c m m m / (m ・ atm ・ day)以下であることを特徴とする請求の範囲第 2 5 項に記載の組成物。

28.酸素の透過性が 0.2 cmm m / (m²・ata・day)以下であることを特徴とする請求の範囲第 2 5 項に記載の組成物。

29. 酸素捕集特性のない場合の透過性の3/4以下の 透過性を有することを特徴とする請求の範囲第25項か 5第28項のいずれか1項に記載の組成物。

3.0. 前記透過性が23℃、相対温度50%で少なくとも20日間特定の限界またはそれ以下に維持されることを特徴とする請求の範囲第26項から第29項のいずれか1項に記載の組成物。

3 1. 酸素捕集特性のない場合に 1.7 cmm m / (m²・ata・day)以下の透過性を有することを特徴とする請求の範囲第 2.5 項から第 3.0 項のいずれか 1.項に記載の組成物。

3 2. 請求の範囲第 1 項による障壁に関して、請求の範囲第 1 0 項から第 2 2 項のいずれか 1 項に記載の特色のいずれかを有することを特徴とする請求の範囲第 2 5 項

2 0 . ポリマーがポリオレフィンであることを特徴とする請求の範囲第 1 項から第 1 7 項のいずれか 1 項に記載の確認。

2 1 . ポリオレフィンがポリプロピレン、またはポリエチレンであることを特徴とする請求の範囲第 2 0 項に記載の啞録。

2 2. 酸化可能有機成分とポリマーが単一の酸化可能ポリマーであることを特徴とする請求の範囲第 1 項から第 1 7 項までのいずれか 1 項に記載の障壁。

23. 少なくとも2層から成り、第1層が請求の範囲第 1項に記載の組成物から成り、他の層がポリマーから成 る組成物から成り酸素捕集特性がない場合の障壁の透過 度を2以上の因子により減少させることを特徴とする請 求の範囲第1項から第22項のいずれか1項に記載の障

2 4. 少なくとも 2 層から成り、第 1 層が請求の範囲第 1 項に記載の組成物から成り、他の層が組成物に機械的 安定性を与え、または組成物を環境または包装内容物か 6 分離することを特徴とする請求の範囲第 1 項から第 2 3 項までのいずれか 1 項に記載の障壁。

25. ポリマー、酸化可能有機成分及び該酸化可能有機成分の酸化用金属触媒から成ることを特徴とする包装用 組成物。

から第31項のいずれか1項に記載の組成物。

33.請求の範囲第1項に記載の組成物は金属触媒を他の成分と同時に全部混合するかあるいは順次混合することによって製造され、このようにして得られた組成物から陣壁または障壁の層が形成されることを特徴とする請求の範囲第1項から第24項までのいずれか1項に記載の確認を製造する方法。

3 4. 金属触媒を他の成分と同時にあるいは順次混合することから成ることを特徴とする請求の範囲第 2 5 項ない し第 3 2 項のいずれか 1 項に記載の組成物の製造方法

3 5 . ポリマーから成り酸素捕集特性を有する組成物または組成物の層を含有し、2 . 0 cm/(㎡・ata・day)以下の透過度を有し、酸素捕集特性のない場合に 5 0 cm/(㎡・ata・day)以下の透過度を有する包装用障壁において、組成物が酸化可能有機ポリマーの金属触媒酸化により酸素を捕集することを特徴とする包装用障壁。

3 6. 請求の範囲第1項から第24項、及び第35項の うちのいずれか1項に記載の障壁、または請求の範囲第 33項に記載の方法により製造される障壁から成る容 器。

37. 請求の範囲第1項から第24項、及び第35項の

うちいずれか1項に記載の障壁、または請求の範囲第 33項に記載の方法によって製造される障壁から成る飲料瓶。

38. 請求の範囲第1項から第24項、及び第35項の うちいずれか1項に記載の降壁、または請求の範囲第 33項に記載の方法によって製造される障壁から成る食料容器。

器は一般に軽く、ガラスに比べて割れにくい。またコストの点でも有利なポリマーがある。

ポリエチレンテレフタレートが主な包装用ポリマーで あり、炭酸飲料用のピンに特に使用される。実質的に有 意な透過性を有するがポリプロピレンの透過性の20分 の1以下である。例えばエチレンとピニルアルコール、 塩化ピニリデンと塩化ピニル、m-キシリレンシアミン とアジピン酸 (МХОб) などの共重合体で極めて不透 過性のポリマーがあるが、実用性またはコストの点で得 い層としてポリエチレンテレフタレートの上にまたは間 に使用されるか、または(MXD6の場合など)ポリエ チレンテレフタレートと低い割合で混合して使用される 傾向にあるが、なお実質的に有意の透過性を有する。例 えば、ポリエチレンテレフタレート(96%)とMXD 6 (4 %) の延伸混合物の透過率はポリエチレンテレ フタレートの約70%である。これらの混合物につい ては、「ケミカル・アプストラクト」1984年、第 100巻、アプストラクト100、193165X(刊 行された日本の特許出顧58-160344 の要約)に記載が見.

酸素捕集システムによってポリマーの用途を拡張できる可能性がかなりある。このシステムでは、酸素が包装の内容物に向って内方に送られるにつれ化学的に反応す

包装に関する改良

本発明は包装、具体的には酸素に敏感な物質、さらに具体的には食物及び飲み物の包装に関する。

別性、半別性、柔軟性、蓋付き、折りたたみ式、またはそれらを組み合せた包装は包装される物質を内包するためばかりでなく、物質の性質にもよるが、外界から有害な物質が混入するのを防ぐために役立つ。大気中の酸素は長い間様々な包装される物質、特に食物にとって最も有害であると見なされてきた。

る。従って、例えば窒素または水蒸気などの他の物質が 内方へ送られるあるいは外方へ送られることに関して包 装の性能を必ずしも改良することなしに酸素が包装の内 容物の方に送られるのを減少できる。

ポリマーでさらに満足がいくように包装できる物質としては、特に挙げられるものは、ビール(特にラガービール)、ワイン(特に白ワイン)、フルーツジュース、炭酸ソフト飲料、果実、木の実、野菜、肉製品、ベビーフード、コーヒー、ソース、乳製品などである。ほとんど全ての食料飲料に有用である。

よる将来の展望について、製品が包装された直後に入り込んだ酸素は反応するための時間が長いので、消費近くなって入る酸素よりも有害であることに注意すべきである。また酸素が製品と共に包装される場合もあるので、包装の性能を改良しても製品の品質を保証するのに余り効果がないかもしれないことに注意すべきである。

酸素捕集に関する提案は米国特許 J. 85 6.514(1 9 7 1 年刊行)に記載されている。この米国特許では、硬いな化ポリビニルに 0 . 8~2 重量 %の抗酸化剤を添加することが特に記載されている。抗酸化剤としては例えば 2 . 2 ・ーメチレンービスー (4 ーメチルー 6 ー t ーブチルフェノール)及び 2 . 2 ・ージヒドロキシー 3 . 3 ・ージシクロヘキシルー 5 . 5 ・ージメチルジフェニルメタンが挙げられる。報告されている最上の透過値である。この効果が持続したという実験による証拠は与えられていない。

米国特許 4.048.361 (1977年刊行)には多層構造が記載されており、例えばアクリロニトリル含有ポリマー、テレフタレートポリエステル、塩化ポリビニリデン、セルロース系物質、エラストマーなどのバリヤー層が例えばポリオレフィン、ポリスチレン、塩化ポリビニルなどの担体と抗酸化剤から成る層に接着されている。

バ特許出頭 83826 . 1 9 8 3 年刊行) などが挙げられる。これまでも無機遠元剤の商業的な利用が行われてきた。しかし、水素を使用するなら、もちろん特別の包装方法が必要であり、亜磺酸塩及び鉄を使用する場合はポリマーとの相性が悪いので障壁製造のために特別の方法が必要である。

酸素透過ないし浸透の従来の測定及び単位についての記載はこの点で適正である。測定は面積 A の包装壁の片面に酸素の部分圧 P をかけ、他の面に本質的にゼロの酸素分圧をかける。後者の他の面に出る酸素の量を測定し、容積速度 d V / d t と表わすが、この容積は温度と圧力の標準状態に換算される。一定期間酸素にさらした後(通常数日)、 d V / d t は一般に安定することが判明し、P w の値は次の式(1)から得られる。

$$dV/dt = P_w A p \qquad (1)$$

本発明の明細春及び請求の範囲におけるPwは壁の役 透度と呼ばれる。(透磁度及び電気伝導度と類似してい るので、Pwは「単位面積あたりの透過度」と記載され るべきであるが、ここではエンサイクロペディア・オブ ・ポリマー・サイエンス・アンド・テクノロジィ、第2 巻、 ウイリー・インターサイエンス、 1 9 8 5 年、 1 7 8 頁にある名称に従う。)一般に使用され、この明 でも使用される d V / d t を表わすための標準状態 バリヤーの防御特性に関する定量実験分析は記載されていない。 ポリエチレンテレフタレートと共に抗酸化剤を使用することについて特に記載されていない。 この点に関し、 従来、 抗酸化剤がポリエチレンテレフタレートに添加されなかったことは留意されるべきである。 (従来、 抗酸化剤はポリマーの酸化を抑えるために使用されたのであり、 包装におけるこのような酸化は一般に望ましくないとされていたからである)。

最近、ルーニーが染料の存在下で光を照射すると例えば 1 . 3 - ジフェニルベンゾフランなどの有機物質が酸化して作動する捕集システムについて記載している (ケミカル・インダストリイ 1973 年、800-901 : ジャーナル フードサイエンス、1981年、47、281-298 : ケミカル・インダストリイ 1982 年、197-198)。このシステムは例えばビール瓶など貯蔵中に一本づつ光が当たるように並べることはできないので利用するのは不都合である。

捕集剤として有機物質を使用する上記提案と同様に無機の遠元剤を使用することが提案されている。例えば、鉄粉(刊行された日本の特許出顧55-106519、1980年刊行):製品と共に詰めた水素ガス(英国特許1.188.170、1970年刊行):亜硫酸塩(英国特許1.572.906、1980年刊行、及び刊行されたヨーロッ

は 0 ℃、 1 気圧(1 気圧 = 1 0 1 3 2 5 N m ⁻²)である。もし壁の面積の厚さが全面積 A にわたって実質的に一定でその値がTであり、壁の厚さが均一である(すなわち、壁は積層または被覆されたものでない)なら、壁の垂直な方向における物質の透過性は次式(2)から計算される:

d V / d t = P n A p / T (2) 非捕集物質に関して、P w と P n は t 及び p と無関係であり P n は T と無関係であるようだが、酸素に富んだ面の大気の湿度や測定の温度など他の測定条件には明らかに度々左右されている。

酸素捕集型に関して、捕集剤の濃度と活性は時間と共に変化する(特に捕集剤は消費される)ので、PHとPnはもの関数である。このことはPWとPnを時間の関数として適正に延確に規定する妨げとはならないの最初の数日間のつり合いがとれた後は、dV/dもの変条化ははdV/dもが壁にはなるが、捕集性壁はdV/dもが壁になるが、捕集性壁はdV/dもが壁に数素が浸なける速度よりかなくした状態になる。場合にもよるが、式(2)の合計算されるPWはPともの関数である。捕集型のPwはPとTともの関数である。捕集型のPuはpとTともの関数である。捕集型のPuはpとTともの関数である。捕集型のPuはpとTともの関数である。捕集型のPuはpとTともの関数である。

厳密に言って本当の透過度及び透過性ではないが(透過及び捕集は同時に起こるので)、むしろ見かけ上のものである。しかし、ここでは従来の用語「透過度」及び「透過性」を使用する。測定条件が充分に特定されるかぎり、包装の使用者に関連して壁の特性を述べるのに適している(すなわち、壁から出る酸素という用語で述べる)。

本明細審では(特に記載されないかぎり)以後 P w と P n の値は P = 0 . 2 1 気圧、壁の酸素に富んだ面の相対湿度 = 5 0 %、温度 = 2 3 ℃、(P n 値の場合)壁の厚さ = 0 . 3 m m の条件によるものとする。以上の条件のうち気圧、相対湿度、温度の数値は包装業界では従来から認められていたものである。

さらに、ルーニーの文献からも明らかなように、PW 及びPnは試験により壁に光を照射するだけで影響を受ける。従って、以後委細されるPW及びPnの値、酸素、酸化性、及び酸素捕集特性は全て光のない状態、あるいは、酸素捕集を多少でも起こさない照射条件によるものとする。

本発明はポリマー組成物を包含するか、ポリマー組成物含有層を包含すると共に、酸素捕集特性を有する包装用障壁において、前記組成物が酸化可能有機成分の金属性媒酸化により酸素を捕集することを特徴とする前記障

り、多分小規模な酸素捕集に直接関与しているかもしれないし、あるいは、「触媒」は開始剤と記載された方がよいかもしれない(例えば、枝分れ銀反応により「触媒」の量に比例して酸素の捕集を引き起こす遊離基の発生など)。

随望の酸素透過度は10.0cm/(㎡・ato・day すなわち1日につき1気圧で1㎡あたり)以下:好ましくは5.0c㎡以下:さらに好ましくは2.0c㎡以下:特に0.5c㎡以下:とりわけ0.1c㎡以下であるのが有利である。

本発明による陣壁の透過度は酸素捕集特性のない陣壁の3/4以下であり、好ましくは1/2以下であり、さらに好ましくは1/10以下であり、特に1/25以下であり、とりわけ1/100以下であるのが有利である。

このような透過度は、障壁の両面が23℃の温度、50%の相対湿度の空気にさらされる場合に少なくとも1日、さらに好ましくは1日以上保持されるのが有利である。

障壁に必要な捕集容量は捕集特性のないものの透過度が大きくなるほど、大きくなければならない。従って、捕集特性のないものの透過度が大きくなるほど、相対的な意味合いにおいても良好な効果を得ることは難しい。

壁を提供する。

本明細書及び請求の範囲において使用される酸化可能有機成分とは酸化可能ポリマーのことである。酸化可能ポリマーを酸化可能有機成分として使用することは広い意味で酸化可能の非ポリマー成分を使用するより有利であり、これは混合される非酸化性のポリマーの諸特性に悪影響を与えなさそうであるからである。ポリマーと酸化可能有機成分の2つの機能を備えた単独ポリマーを酸化可能ポリマーとして組成物に使用することもできる。

同様にして、2以上のポリマー、2以上の酸化可能有機成分、または2以上の触媒も使用できる。また、金属 触媒と非金属触媒を組み合せて使用してもよい。

本明細書及び請求の範囲で用いられる用語「包装用障壁」とは、特に指定されないかぎり、包装構造に組み込まれる障壁ばかりでなく障壁を形成できる包装材料で例えば包装基材、包装シートなどを包含する。

用語「触媒」は当該技術に精通した者に容易に理解できる一般的な意味で使用され、必ずしも酸化で全く消費されないことを意味するものではない。連続的に酸化可能成分が酸素に消費されるにつれて、触媒がある状態から別の状態へ変化し再び元の状態へ戻るという循環を繰り返してもよい。しかし、副反応で失われるものもあ

酸素捕集特性のないものの透過度は50cm以下(1日につき1気圧で1㎡あたり)、好ましくは30cm以下である。前記透下、さらに好ましくは18.0cm以下である。前記透し18.0cm(1日、1気圧1㎡あたり)までの範囲である場合に特に良い結果が得られる。前記透度が1.5cmより低い場合に良好な相対効果が得られるが、商業分野で応用される範囲はかなり限定されるが、である(一般的にはボリエチレンテレフタレートなどがである(一般的にはボリエチレンテレフタレートなどがである(一般的にはボリエチレンテレフタレートなどがである(一般的にはボリエチレンテレフタレートなどがである(一般的にはボリエチレンテレフタレートなどがである(一般的にはボリエチレンテレフタレートなどの非常に好都合なポリマーよりはむしろバリヤーの強いポリマーを多量に障壁に使用すると思われるから)。

はい
 はい

本発明は第2の態様においてポリマー、酸化可能有機成分、該酸化可能有機成分の酸化用金属触媒から成る包 装用組成物を提供する。

本発明によって提供される組成物は3つの主な用途がある。

第一に輝盤用材料として(少なくとも障壁の垂直方向 に均一である)あるいは総合バリヤーの主要部分を提供 する障壁の層として使用される。この場合、組成物の酸 素透過性は3.0以下、好ましくは1.7以下、さらに 好ましくは0.7以下、特に0.2以下、とりわけ 0.03cmmm/(1日につき1気圧で1㎡あたり) リ下であるのが有利である。本祭明による胡成物の透過 性は酸素捕集特性のない場合の3/4以下、好ましくは 1/2以下、さらに好ましくは1/10以下、特に 1/25以下、とりわけ1/100以下であるのが 有利である。酸素捕集特性のない場合の透過性は17 c㎡mm/(1日につき1気圧で1㎡あたり)以下、好 ましくは10以下、さらに好ましくは6以下であるのが 有利である。この透過性が0.5ないし10、好ましく は1. 0ないし6. 0 cmm m (㎡・気圧・日)までの 範囲であると特に良好な効果が得られる。

第二に、組成物は別のポリマーと混合するためのマス ターバッチとして使用される。

数)であり、この比の上限が様々あるのはこのためである。(別の測定法としては、試験する障壁を出る酸素の量と入る酸素の量の比があるが、これはやや実施するのが不便である。)問題の透過度または透過性を測定する4方法について、特に好ましい比(3/4、1/2・1/10など上述のもの)が限度を越えるかどうか測定することに関連して説明する:

- (1) 試験する障壁を充分長い間酸素にさらして酸化可能有機成分が消費されるにつれて酸素透過度または透過性が上昇し始める。さらに上昇しなくなり、捕集性が全くなくなるまで酸素にさらし続ける必要はない。特定の試料を酸素にさらし終ったら、捕集性のない場合の透過度または透過性の下限、及び問題の比の上限を確信を持って決定できる。
 - (2) 比較のため触媒のない障壁を用意し、純粋な透過に対する触媒の効果を評価するかまたは(さらにありそうなことであるが)正当に無視する。触媒がない場合の捕集活性は(1)に述べた上限下限の確定を妨げるものではない。
 - (3) 後でさらに詳細に述べるが、障壁が形成された 後も時間が経過するまで酸素捕集特性が発展しない場合 があり、この場合は最高のバリヤーが違成される前に得 られた Pw または Pn の最大値を捕集性のない場合の

第三に、酸素捕薬を主とする障壁層を形成するため (別の層は有意な捕集性を有せずガスパリヤーを提供するポリマーを含有する)、あるいは、上部空間捕集剤と して(包装内容物と共に包装壁によって完全に密封して)使用される。

超成物が空気中で顆粒としてまたは別の形状で貯蔵される場合に透過性が保持される期間は密封容器または窒素下で貯蔵出来るならば必ずしも決定的なものではない。しかし、本発明による障壁に関しては前述の期間が透過性が空気中でも保持されるのが好ましい。さらに重要なのは、この透過性が代表的な障壁の厚さが 0 . 3 mmの場合にも保持されるのが好ましい。

第三の懇様において、本発明は剛性、半剛性、折りたたみ式、蓋つき、柔軟性のある、あるいはこれらを組み合せて成る容器でありその障壁が本発明の第一の態様によるものであり、あるいは第二の態様の組成物の層として、混合物として成る容器を提供する。

本発明をさらに詳細に実施例及び実験により説明する前に、捕集性のない障壁または組成物の透過度または透過性を決定するかについて明らかにするべきであろう(この透過度または透過性については前に何回か触れた)。捕集性の存在する場合と存在しない場合の透過度または透過性の比は捕集効果の程度を表わす測定法(逆

PwまたはPmの下限と設定してもよい(つり合いのとれない試料の結果は勿論無視する)。

(4) 酸素捕集効果が障望または組成物を冷却することにより抑制される場合がある。温度を変えることにより、(1)で述べた上限下限を確定できる。

これは第五 目の試験方法の可能性を示している。 すなわち、酸素及び不活性ガスの比較実験を行い、 大体類似の従来の物質に対するガスの許容誤差を求める。この方法が原則として正当であることは、 本発明によって製

造された版が中に入れた炭酸水から出た二酸化炭素が失われないように例外なくパリャー特性を有することが判明して確認されたのである。

本発明の全態様において使用される酸化可能成分/金属性媒の組合せは当該技術に精通した者が容易に工夫の良きるような実験の試行錯誤によって選ばれる。第一の億分からない分けは粒状物に対する純粋な捕集測定値によって行われる(可能な方法について医めて効果的な金属性媒は別の成分に対して効果が少ないのであるかは組成物中の有機成分またはポリマーの正確ないのはない、重合の後の触媒残留物、顔料及び染料が存在しあるいは添加されるかによって決まるかもしれない。

全属触媒が酸化で果す役割りは充分理解しているが、少なくとも2つの正の酸化状態を有する金属、特に選移全属を正の酸化状態の1つに添加される場合の最も有望な触媒として、特に陽イオンと見なしている。従って、II(2荷)及びII(3荷)の状態に添加される調がある酸化可能有极成分と共に効果的であることが判明した。付言するに、カルボキシレートの形で添加すると好都合であるこ

アミドが挙げられるが、特に式ーアリレンーCHュー N H - C O - 、好都合なのは - N H - C H 2 - アリレン - C H 2 - N H - C O - アルキレン - C O - 単位の基を 含有するポリアミドが挙げられる。これらのポリアミド にはコバルト及びロジウム触媒が特に重要である。特に 通したアリレン基としては、フェニレン基、特に<u>m</u> -フェニレン基が挙げられるが、これはアルキル基で置換 されてもよいし、及び/または他の非置換またはアルキ ル基置換芳香族環で縮合されてもよい。アルキレン基及 びアルキル基は1~10個の炭素原子を持ち、直鎖状ま たは枝分れ状であると好都合である。特に適したアルキ レン基は<u>n</u> - ブチレン基である。 M X D 6 は非常に適し T いる。 - N H - C H 2 - アリレン - C H 2 - N H -CO-アルキレン-CO-基を含有するポリアミドの相 対粘度(または粘度比)は1.5~4.5、特に2.0 ~ 3 . 6 の範囲であると好都合である(1 0 0 c ㎡の溶 液あたり1gのポリマーを含有する95%硫酸水溶液を 測定した)。

- C O (C H 2) n C O N H (C H 2) n N H - または - (C H 2) p C O N H - 単位から成る脂肪族ポリアミドが非常に有望であるが(n . m . p は通常 4 . 5 . 6 の整数である)、 M X D 6 によって達成されたほどの極めて良好な結果はこれまで得られなかった。一般に、

とが判明した。一般的に含えば、触媒のレベルが高切れば捕集性も向上する。触媒と他の成分の間に起こるははしくない相互作用、例えば、解重合などがない場合は比はいる。 ののの全組成物に対する金属の重量比ははない。 からに好ましくは 1 0 0 p p m の金属レレベルにより触媒作用を行うことができる(正確なレルは特別の全組成物について試行錯誤により測定させれる)。 障壁に応用する場合(触媒の使用量が増える 2 0 以下、さらに好ましくは 2 5 0 p p m に保つのが好ましい。

純粋に化学的立場から言えば、非重合体アミドは酸化可能有機成分としては魅力的である。 式ーアルキレンー C O - N H - C H 2 - 1 . 3 - フェニレンー C H 2 - N H - C O - アルキレンーで表わされる基を含有する非重合体化合物は特にコパルト及びロジウム触媒と共に有用である。 重合体アミドに関するアルキレン及び 1 . 3 - フェニレン基についての前述の説明は、アルキレン及 フェニレン 基についての前述の説明は、アルキレン ないとの末端が H の場合に n - ブチレンは余り 好ましく な い と い う ことを除けばここにも 当てはまる。このよう な 非 重

合体化合物の例としては、n-C3H,-C0-NH
-CH2-m-C0H,-CH2-NH-C0-nC3H,が挙げられるが、これはコバルトの存在下で酸素をよく捕集することが判明したが、本発明で使用するのに適しているかどうかは特別に応用して試行錯誤を繰り返して決定しなければならない。

他の非重合体酸化可能化合物も有用であり、例えば、 置換フェノールを含む従来の抗酸化剤、特に2,4,6 ~トリー(tープチル)フェノールが発げられる。

上述の物理的特性の選択により、本発明の全ての実施態様に使用される非酸化可能ポリマーは捕集システムまたは他の不適当な相互作用を妨げないかぎり自由に選択される。原則として、好ましい相互作用もある(例えば非酸化性ポリマーが触媒残器として酸化可能有機成分の酸化に触媒作用を及ばす金属を含有する場合):したの残器または添加剤によって少なくとも部分的に毒される。

1 個以上のフタル酸と少なくとも 2 個のアルコール性 ヒドロキシ基を分子あたり含有する 1 個以上の有機化合物とのポリマー(正式)は捕集性のない場合にかなりの 不透過性を示す。この透過性は 6 . 0 c ㎡ m m / (㎡・ 気圧・日)未満であるのが好ましい。テレフタル酸また

常は5%重量以下である。

実験により特に重要と思われる組成物は次の通りである (%は全組成物に対する重量比である) :

少なくとも90%、好ましくは95%のポリエチレンテレフタレート及び/またはポリアミドを含んで成り、0.01 cmmm/(1日につき1気圧で1mあたり)以下の酸素透過性を有する組成物:

少なくとも90%、好ましくは95%のポリエチレンテレフタレートを含有し、多くで0.3c㎡mm/(㎡・ata・day)、好ましくは0.1c㎡mm/(㎡・ata・day)以下、さらに好ましくは0.03c㎡mm/(㎡・ata・day)以下の酸素透過性を有し、好ましくは組成物の少なくとも0.5%、さらに好ましくは1%、また好ましくは7%以下がポリアミドである組成物:及び

少なくとも90%、好ましくは95%のポリアミドを含み、0.01c㎡mm/ (㎡・ata・day)以下の酸素透過性を有する組成物。

本発明により提供される組成物または本発明により提供される障壁に使用される組成物は好ましくは金属触媒と組成物の他の成分を全部一緒にまたは次々と混合して生成される。金属触媒は好ましくば溶液またはスラリーの形で添加される。混合は、成分に適した温度、適常

はイソフタル酸にもとづくフタル酸ポリエステルは市販されていて、好都合である;ヒドロキシ化合物としては代表的なものとして、エチレングリコール(これは本来び1・4-ジー(ヒドロキシメチル)-シクロヘキサンが挙げられる。フタル酸ポリエステルの固有粘度(殿野粘度数)は0・6~1・2、特に0・7~1・0の範囲が好ましい(<u>0</u>-クロロフェノール溶媒に対して)。0・6 は大体 5 9 0 0 0 の粘度平均分子量に相当する。1・2 は1 1 2 0 0 0 の粘度平均分子量に相当する。

一般に、フタレートポリエステルは前に述べた単独フタレートポリエステルの正式前駆体に無関係のポリマー結合、側鎖、末端基を含有する。少なくとも90モル%がテレフタル酸で少なくとも45モル%が脂肪族グリコール(単数又は複数)、特にエチレングリコールであるのが好ましい。

捕集システムと混合されたポリオレフィンが作用することが判明したので、 透過性の劣る物質で積層または被 変することにより全パリヤー特性を有する障壁が得られる。

前にも述べたように、組成物は例えば顔料、充塡剤、 染料などの他の成分を含んでもよい。通常、このような 成分の合計量は全組成物に対して10%以下、さらに通

100℃~300℃の範囲で、融解プレンドにより又は 融解プレンドに先立って行われるのが好都合である。こ のブレンドの直後に仕上げ品または予備成形またはバリ ソンが形成されるか、あるいは、仕上げ品の製造に後で 使用するためのフィードストックを生成する。触媒を 10~250ppm、特に50~200ppmの範囲で 添加すると好都合であることが判明した。

次のプレンド工程で上に述べたように添加する場合のではか、組成物の1以上の重合体成分を形成するモノをを設けてもよい。酸化性媒が重合工程を設けずまたはそれによって影響も受けない場合、この性が選ばれることは明らかである。性媒が重合ををが分りまたは重合の通常の工程で少なくとも部分には助けたりまたは重合の通常の工程で少なくとも部分によりする場合(コバルトを使ってポリエチレフタレート製造の場合)には、重合原案を変更する必要がある。

少なくとも捕集特性がプレンド直後に出現せず経時変化後出現する系がいくつかある。これは触媒が超成物の関連部位に移動しなければならないからかもしれないし、処理中に付着する酸化可能成分の関連部位が処理中に酸化が非常に進んでしまったかもしれないし、反応開始が遅いのかもしれないし、あるいは他の理由があるかもしれな

い。常温で経時変化を長びかせたり、高温にして経時変化を加速したりすることも原則的には可能であるが、費用がかかる。しかし、触媒のレベルが高くなるにつれて経時変化は一般に短くてすむ。事実、オクストラシでは近い時間に匹敵する、あるいはさらに短い時間に匹敵する、あるいはさらに短い時間のバリな通常の時間に匹敵する、あるいはさらに短い時間のバリヤーを得たが、費用は余りかかりそうもない。一般に降望を型造した後すぐに酸素に対する非常に高度のバリヤーを得たが、費用は余りかかりそうもない。一般に降望をできました。50%相対湿度で貯蔵される場合に降望がある。

本発明を包弦に使用する場合に通切成分が揮発性である。酸化有限の成分が揮発性である場合に使用される過度に影響を与え製造がなる場合に使用される過度に影響を与え製造がなったを触ばない。これはその構造に影響を与え製造がマートを触ばから、使用される。酸化化で、が関係を対して、強性がある。また、使用される。また、健康をからの場合に機械特性に大きなのにはとんどの場合に機械特性に大きなのではとんどの場合に通域を持たとして、場合に機械特性に大きなのではとんどの場合に通信を表現している。また、使用されるとの場合に機械特性に大きなのにはとんどの場合に通信を表現している。

さらに別の考察は直接接触して何か問題が起こる場合 (例えば、望ましくない化学反応または浸出など)、包 装内容または環境から酸素捕集組成物を保護することで ある。このような場合、酸素捕集組成物を含有する層の 適当な側に保護層が設けられるであろう。

多層構造についての2組の設計考察から生じる疑いを 避けるために、本発明による障壁の3構造について第3 ~5 図を参照して説明するが、各図は本発明による多層 障壁の模式的断面図(正確な拡大図ではない)を示 す。

第3図において、層1は第1のポリマー、酸化可能有機成分、および金属触媒のブレンドから成る。層2と3は純粋な第1のポリマーの透過性よりずっと低い透過性を有する第2のポリマーから成る。この障壁の全体の透過性は層2及び層3と同じ組成の単一層の障壁を設過性より著しく優れている。

第4図において、層1は酸化可能ポリマー及び金属触媒から成り、単独では透過度が低い。層1は指定の用途には薄すぎるので、透過度を有意に減少させない非酸化可能ポリマーの層2及び3によって支えられている。

第5 図において、暦 1 は第1 のポリマー、酸化可能成分、および金属触媒のブレンドから成る。その透過度は

与えることができないようである。

問題の技術には、一般に成形、射出成形、延伸プロー成形、押出成形、熱成形、押出ブロー成形、(特に多層構造用)接着性タイ層を使う同時射出及び積層がある。例えば延伸プロー成形によるポリマーの延伸はフタレートポリエステル及びそれらとMXD6とのプレンドについて周知の機械的利点及びその結果得られるバリヤーの利点(後者の場合)があるので特に有利である。

本明細書の初めに記載された本発明による壁構造の説明においてバリヤー特性に関する設計考察がなされた。しかし、実際に応用されるのは当該技術に精通したさらに一般的な考察がある。

この考察の一つは剛性である。ブラスチック容器が何も入れてなくても立っている場合輝型の厚さは200~500μmの範囲である。このような容器はよく「半剛性」と呼ばれる。例えば肉の包装などのもっと柔軟性のある包装構造は20~200μmの範囲の壁の厚さを有する。厚い構造が必要な場合には機械的に優れているが安価で比較的パリヤー特性の低いパリヤーに支えられた薄くて高度に効果的な捕集パリヤー層を提供する。

別の考察は本発明により製造された障壁の結合の要件である。例えば、包装構造を完全にするため熱シールするためにシートに特別の層を加えてもよい。

低いので、指定の使用に通した厚さで経済的に使用できる。しかし、有意に透過度を減少させない第2ポリマーの層2及び3によって、層1は包装内容物や環境との望ましくない直接相互作用から保護されている。

以下の実施例及び実験により本発明をさらに説明する

爽施例1~5

実施例1~5で使用する材料は次に指定したグレードのものである。詳細なデータは測定によりあるいは製造者の文献から得た。

<u>ポリエチレンテレフタレート、グレード890N,ィギリスのICIより入手</u>

これはエチレングリコールとテレフタル酸のポリマーであり、35ppmのコバルト、25ppmのナトリウム、38ppmのリン、32ppmのアンチモン、1ppm以下の銅、ゲルマニウム、鉄、マンガン、チタンを含有することが判明した。<u>0</u>-クロロフェノール中の固有粘度は0.82である。

 M X D 6、グレード R e n y 6 0 0 1 、日本の三菱瓦斯

 化学より入手

これはメターキシリレンジアミンH 2 N C H 2 m - C a H 4 - C H 2 N H 2 とアジビン設 H O 2 C (C H 2) 4 C O 2 H とのポリマーである。ポリアミド の相対粘度は溶液100cmあた。1gのポリマーを含有する95%硫酸水溶液に対して2.1である。

コパルト Siccatol、Akzo CHemie社 より入手 ("Siccatol" は商標)

これは炭素数が 8 ~ 1 0 個のコパルトカルボキシレートの白アルコール溶液である。コパルトの濃度は(金属として)溶液に対し 1 0 重量%である。

ボリエチレンテレフタレートとMXD6の類粒を
"Siccatol"溶液と共に適切な割合でトレーの
中で手で混合した。この混合物を次に再循環脱湿度空気 乾燥器で18時間100℃で加熱した。これは射出成形 時に減成を避けるために2つのボリマーから水分を除去 し、ついでに揮発してなかった白アルコールを抜き取る ためである。

次にこの混合物を1リットル入り円筒形の瓶で予備成形する。射出成形はKrauss Maffei
KM150機を使って行われた。予備成形の量は約33gである。次に予備成形を前もって加熱し、2軸延伸で吹込みをして瓶を形成した(すなわち、円周方向と縦方向に延伸した)。このためにCorpoplast
BMB3延伸プロー成形機を使用した。この瓶の障壁の厚さは0.3mmであった。

5 本の瓶を製造し、アメリカ合衆国のモコン・インク

るのみで、コバルトが前に述べた意味で触媒として働いたことを確定した。

類似の組成物の試料の可変性にもかかわらず、 捕集性の程度と耐久性及び酸化可能有機成分と触媒の両方のレベルの間には広い積極的な相関関係があることは以上の実施例からも明らかである。

表 1

実施例	原料の	対する 重量比 チレン タレート	貯 蔵 条 件	第1回測定 を行った数 の日数 Pw=0
1	重量比 MXD6	重量比コパルト金属	23℃ 相対遠度50%	1 0
	4 %	50ppm		
2	4 %	50ppm	管理せずに貯蔵 1以下に冷却	3
3	4 %	200ppm	1として	3
4	2 %	50ppm	2として	1 0
5	1 %	5 O p p m	1 として	2 0

社製作のOXTRAN機10/50Aを使って酸素透過 度を試験した。試験条件についてはすでに述べた。

試験は瓶の製造後何回も行われた。試験中、瓶の中と外に空気を満たして貯蔵した。各試験は瓶がいつものように内外を大気にさらされた貯蔵条件から試験条件へ平衡が取れるまで3~4日間続けられた。

得られた様々の組成物及び試験結果を表 1 と 2 に示す。引用された単位面積あたりの透過度は 0 X T R A N 機で得られた結果から酸素分圧 0 . 2 · 1 気圧及び瓶面積 0 . 0 5 7 5 ㎡に基づいて計算された。 P w = 0 は酸素が全く透過しなかったことを示す。 瓶の障壁は本質的に均一で、 それに 0 . 3 倍して物質の透過性を c ㎡ m m / (㎡・atm ・day)に換算して表わす。

比較のため、表 2 では、酸素捕集効果のない(コバルトを添加しない)同じポリマー成分から作られた同様の底について観察された(または報告された P n 値から計算された) P w 値も示した。これらの数値は近似値であるが、効果のすばらしい特性は比較すれば直ぐ明らかになる。

実施例1及び3の結果を第2図にグラフで示した。

実施例3の比較 P w値に基づく略算は版を最後に測定した時に少なくとも 0 . 9 ミリモルの 0 2 を捕集したことを示す。版はわずか 0 . 1 1 ミリモルの C o を含有す

表 2

この表は P w = 0 の第 1 測定後時間 t における P w と 実施例 1 ~ 5 の比較値 P w (補集性なし)を示す。

実施例1 試験結果

	B	数	0	2.4	5 7	105	150	203	270
1	day (щ.	сm² ats)	0	0	0.018	0.19	0.6	0.8	1.2

比較 P w = 3 . 0 c m / (m · atm · day)

夹施例 2 試験結果

日数	0	135	192	207
Pwcm² /(m²·ata ·day)	0	0.025	0.3	0.35

比較 P w = 3 . 0 c ㎡ / (㎡·ata·day) 実施例 3 _ 試験結果

日 数	0	31	6.4	112	157	210	271
Pwcmi /(mi·ata ·day)	0	0	0.009	o	0.03	0.02	0.02

比較 P w = 3 . O c m / (m · atm · day)

実施例 4 試験結果

日数	0	1 2 5	185	200
Pw cm² /(m²·atma ·day)	0	0.95	1.3	1.4

比較 P w = 3 . 8 c m² / (m² · ata · day)

実施例 5 試験結果

日 数	0	115	175	195
Pwcm² /(m² + ata ·day)	0	2.7	3.1	3.3

比較 Pw=4.2cm/(m-atm -day)

実施例 6

ここではマスターパッチの使用について説明する。

MXD6とコバルトSiccatolを混合し、射出成形により予備成形を得た。MXD6に対し重量あたり2000ppmのコバルト金属を使用した。

次に予備成形を粒状にして顆粒のマスターバッチを形成した。次にこの顆粒状のマスターバッチをポリエチレンテレフタレートと混合しさらに予備成形を得た後、これを同じくブローして瓶を製造した。6重量%のマスターバッチと94重量%のポリエチレンテレフタレートを使用した。

第1工程でポリエチレンテレフタレートを除き、コパルトSiccatolを第2工程で除いた以外は実施例1~6と同様の工程を実施した。

瓶は2日以内で0.002cm/(㎡・atm · day)のPwを得た。

夹筋例 7

補集効果は4℃で減少しているが、これはまた非常に 認められるほどであり、長期間冷蔵庫に入れたりまたは 他の冷蔵などによる包装例によるものである。

試験小びん2についての概算によると、38日間に補集した02の量は0.24ミリモルでありCoの量はたった0.04ミリモルであったので、再度前に述べた意味でコバルトは触媒として働いていることを立証した。

ここでは飲料に応用した場合の実際の(水性の)条件に極めて近い試験条件下の本発明について説明する。実施例1~5に記載されていると同様にして実施例3の版と同じ組成物の名目上1リットル入りの瓶を製造した。

瓶の容積は1040cmであり、1000cmの水を入れ、その中に窒素ガスを通して泡をたててから上部空間採取のできる隔壁で最後に密封した。

瓶を室温実験条件下に貯蔵して、上部空間ガス中の酸素の容量比を時間の関数として監視した。

該容量比は31日後0.2%以下であり、極めて似た 結果がガラス瓶と比べて得られた。コパルトを添加して ない比較びんは1.1%であった。

次に瓶を様々な温度条件下(38℃、4℃、釜温)に



ここでは本発明による組成物の補集特性を直接説明し、さらにこの特性が温度に左右されるかを説明する。

実施例 1 ~ 5 と同様にして同じ成分を使って予備成形を得たが、 M X D 6 とコバルトの重量比は (同じ基準で) それぞれ 2 % と 1 0 0 p p m であった。

予備成形を粒状にし、25gの試料を3個の60cmのガラスの小びんに密封したが、この小びんには上部空間ガスが採取できる隔壁が設けられている。3個の小びん(下記の1から3)は異なる温度で3B日間貯蔵され、上部空間ガスを分析した。比較のため、コバルトを添加しない同様の試料を同様の条件下で貯蔵して(下記の小びんC」~C。)、上部空間ガスを分析した。結果を下の表に示す。O2:N2の比は絶対値(合計99%になるように標準化したもの)よりさらに確定に測定された。

小びん	貯蔵	温度	3	8	日	後	Ø		3	8	日	後	0	
N o .	10	:	0	2	Ø	容	囊	比	N	2	Ø	容	量	比
1		4			1	2					8	7		
C,		4			2	0					7	9		
2	2	0				8					9	1		
C 2	2	0			2	0					7	9		
. 3	5	5				5					9	4		
C ,	5	5			2	0					7	9		

置いて、108日後、実施例、ガラス比較例、コバルトを添加しない比較例の結果は0.2%、0.2%、2.7%であった。

実施例 9

反応系においてコバルト触媒の代わりにロジウム触媒 を使用した以外は実施例 1 ~ 8 と同様にした。

ポリエチレンテレフタレート、 M X D 6、酢酸ロジウム (II) の二量体の溶液を混合し、 1 晩中 1 0 0 ℃で乾燥した。ポリエチレンテレフタレート及び M X D 6 は実施例 1 ~ 5 で使用したグレードのものである。 M X D 6 及びロジウム (金属として)の全混合物に対する重量比はそれぞれ 4 % 及び 1 7 5 p p m である。

296c㎡の瓶の予備成形をMeiki 200射出 成形機で成形し、瓶にブロー成形した。酸素透過の検 出限度については前に述べたOXTRAN機で観察した。

実施例10

ここではポリエチレンテレフタレート以外のポリマー に応用した本発明について説明する。射出成形(ブロー ではない)容器の補集性についても示す。

袋から出したばかりのポリブロビレン(SolvayグレードKL104)は脱湿度空気乾燥器で100 C で一晩中あらかじめ乾燥させた実施例1~5で使用したと

同じグレードのMXD6及びラベルトSiccatolと混合された。さらに乾燥させないで、混合物をMeiki200射出成形機で射出成形して円荷形のポットを形成した。ポットの障壁の厚さは1.5mm、直径が61mm、高さ70mm、表面積0.015㎡であった。

全組成物に対するM X D 6 とコバルト(金属として)の重量比はそれぞれ 1 0 % と 2 0 0 p p m であった。
O X T R A N 機を使って 1 8 日間試験をした結果 1 6 c m / (m ・ a t a ・ d a y) 以下の浸透度が観察された。コバルトを添加しなかった場合の比較例の浸透度は 2 6 c m / (m ・ a t a ・ d a y) であった。

この浸透度は非常に高い率の補集性を示しており、その組成物は上部空間補集に有用であり、さらに低い透過性を有する非補集性層を含む障壁に捕集層として使用できる。

<u> 実施例11</u>

ここではポリエチレンテレフタレートの代わりにポリ ブロビレンを使う別の捕集システムを使う場合について 説明する。

M X D 6 の代わりに I C I 社のナイロン - 6 , 6 グレード A 1 0 0 を供給するときあらかじめ乾燥させて使用する以外は実施例 1 0 と同様の工程を行った。コバル

全組成物に対する重量比は 4 % 置換フェノール、 1 % ベルオキシド、 1 0 0 p p m コパルト (金属として)、
残余は低濃度ポリエチレンである。

透過度は8日間にわたって30~33c㎡/(㎡・ata・day)と一定であったが、コバルトを添加しない場合の比較例は同じ期間で46c㎡/(㎡・ata・day)の最低値から66c㎡/(㎡・ata・day)へ上昇する値であった。

前述の実施例は当該技術に精通した者が本発明を実施するために充分な数示を与えたが、完全を期して表 3 に透過防止特性の優れた様々な別の組成物を挙げる(透過度=0.05 cm/(㎡・atm・day)以下)。透過度は陣壁の厚さ1.5 mmである実施例 1 8 の場合を除いて、0.3 mmの厚さの陣壁について測定した。

ト S i c c a t o 1 の代わりに、酢酸銅 (ii) のメタ ノール溶液を使用した (7 g / d m 濃度) 。 全組成物に 対するナイロン - 6 、 6 と銅の重量比はそれぞれ 2 0 % と 2 5 p p m であり、残りはポリプロピレンである。

ピンク色の瓶を製造し、OXTRAN機で22日間試験した結果、約6c㎡/(㎡・atm ・day)の浸透度であった。銅を添加しない比較例の瓶は9c㎡/(㎡・atm・day)の浸透度を有した。

ここでは、別の非酸化性ポリマーを使う別の捕集システムについて説明する。この場合の金属触媒は非金属触媒によって助けられ、酸化可能有機成分は非重合体である。

ボリブロピレンの代わりに低濃度ボリエチレンを使用し、MXD6の代わりに2.4.6-トリー(<u>t</u>ーブチル)フェノール及び2.5-ジメチルヘキサン-2.5-ジー(生ーブチル)ペルオキシドを使用する以外は実施例10と同様の工程を行った。該ボリエチレンはDSMグレード Stanylan LD 2308Aであった。置換フェノールはアルドリッチ・ケミカルカンパニイ・リミテッドの材料であり、該ペルオキシドはインテロクス・ケミカルス・リミテッドの材料であった。

表 3

	施。	(启	ŝ	物	o ^	有	櫻	成	能分比			触	媒	ځ	重	元	lt			
1	3		P	£	;	T		M	х	D	6	ア	セ	チ	ル	7	t	۲	ン	7	バ	ル
									4	%		۲	(11	Y	۲	し	τ	还	加	È	ħ
_												た	ב	х	ル	۲	1	0	0	P	P	m
1	4		P	Ε		T		М	Х	D	6	7	Ł	チ	ル	ア	セ	+	ン	7	バ	ル
									4	%		۲	(п)	٤	ı	τ	还	寙	ŧ	ħ
_												t	כ	ж	N	۲	1	0	0	P	P	m
1	5		P	E		T		М	X	D	6	ス	テ	7	IJ	ン	胶	3	К	ル	7	
									4	%		(u)	٤	ι	τ	ð	加	ŧ	ħ	た
_													Х	N	۲		1	0	0	P	P	m
1	6		P	E		T		М	X	D	6	4	_	ハ	_		ヶ	×	カ	ル	ズ	0
									4	96		Nυ	0 5	yΩ	٤	ι	τ	添	加	ŧ	ħ	t
												J	х	n	۲		1	0	0	P	P	m
1	7		P	Ε		T		М	х	D	6		バ	n	<u>۲</u>	(11	<u>,</u>	*	オ	デ	カ
									4	96)	ェ	_	۲	٤	Ú	τ	还	加	さ	ħ
												た	J	バ	N	١	1	0	Q	P	P	m
1	8		P	E		т	G	M	х	D	6		バ	n	۲	S i	c c	a t	o l	٤	レ	て
									5	96		香	加	ŧ	n	ħ	2	K	n	۲		_
												2	0	0	p	P	m					
1	9		P	1		2	1	М	x	D	6	7	バ	ル	۲	Si	c c	a t	01	٤	ī	₹
									5	96				č								
												1	0	0	P	P	m					
2	0	 _		_	_	_		м	х	D	6		バ	ル	۲	s i	c c	a t	o 1	۲	し	7
								1	0	0	96			ż							_	•
								-		-	-			ō						•		

表3の注:

P E T と M X D 6 : 実施例 1 ~ 5 と同じグレード、 P E T G : 1 . 4 - ジー (ヒドロキシメチル) - シク ロ ヘ キ サ ン 単 位 を 含 有 下 る 変 性 P E T 、 イーストマン・コダック・グレード 6763.

P 1 2 1 : 押出し用のポリエチレンテレフタレートと
M X D 6 との混合に通したポリエチレンテ
レフタレートの別のI C I グレード、 o クロロフェノール中の固有粘度 = 0.85。

実験

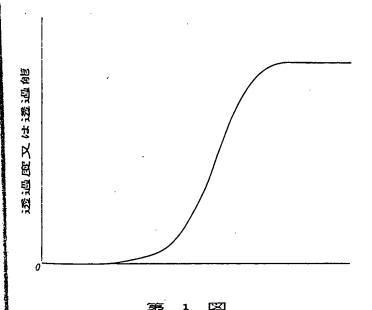
実施例 6 のマスターバッチと同じ組成の物質の繊維をフィルムに形成し、赤外線吸収スペクトルを観察した。1 6 4 0 c m ⁻¹で吸収が観察され、これはアミドカルボニル吸収を表わすと思われる。

次にこの物質を2ヶ月間55℃のオーブン中の空気中に保持し、再びスペクトルを観察した。新しいが比較的小さいピークが1740cm⁻¹で観察され、これは1640cm⁻¹(存在中)のアミドカルボニル吸収とは違ったカルボニル吸収を表わすと思われる。

5日間だけ空気中で100℃で繊維を保持した後、同じ効果を観察した。

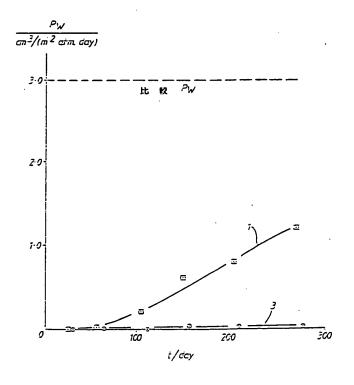
コパルトを添加しない M X D 6 の繊維を 5 日間 1 0 0 でで空気中に保持した場合にはこのような効果は観察されなかった。

新しいスペクトルのパンドは物質が酸素を捕集すると きに生成されたカルポニル基を示すか、あるいは、化学



示すのかもしれないと思われる。

環境が酸化により変化した本来の物質のカルポニル基を



第 2 図

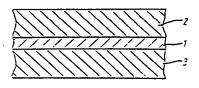


国際調査報告

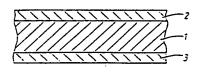


VIIIIIII	- 2
V//////////	<u>—</u> ;
<u> </u>	
XIIIIIIII	-3

第 3 図



第 4 図



第 5 図

国际调查報告

GB 8800532 SA 23069

This source lies the potent family members retaine to the potent decements cited in the share-members descriminal assects report. The members are necessard in the European Potent Office CDP file on 14/10/18 The European Decement Office is no very table the three positionals which are merry given for the purpose of information.

Patent document cited in starch report	Publication date	Paren	t lamily bor(s)	Poplication
US-A- 3586514	22-06-71	NL-A-	6607458	28-11-67
		LU-A-	53743	24-07-67
		GB-A-	1175218	23-12-69
		CH-A-	481807	30-11-69
		DE-A-	1694386	03-12-70
		BE-A-	699099	27-11-67
		FR-A-	1522109	
US-A- 4048361	13-09-77	US-A-	4092391	30-05-78
		AU-8-	504290	11-10-79
EP-A- 0083826	20-07-83	None		
			•	
			·	

F										
	IEATION OF SUBJECT WATTER IN source Elegable provided to a subject to									
	08 K 5/00; C 08 K 5/09; B 32 B 27/18; B 65 I	81/26								
H. FIELDS	BIARRIO									
	Managem Documentary Source of									
Charleston	Classification Symposis									
IPC ⁴	C 08 K; C 08 L; B 32 B; B 65 D									
										
1	Decumentation Bearched other than Minimum Decumentation to the Extent that such Decuments are furnises in the Futes Searched 4									
	ENTS COMBIDINED TO BE RELEVANT.									
Colobara . 1	Estates of Corporat, 14 was measured, where appropriate, of the referent decaptor 14	Relevant to Clark Its. 15								
٨	Chemical Abstracts, volume 100, no. 24, 11 June 1984, (Columbus, Ohio, US), see page 60, abstract 193165x, £ J?, A, 58160344 (TOYOBO CO., LTD) 22 September 1983 cited in the application	1								
۸	US, A, 3586514 (T. VIJLERIEF) 22 June 1971 see claims cited in the application	1-38								
^	US, A, 4048361 (E. VALYI) 13 September 1977 see claims; column 3, lines 34-61 cited in the application	1-38								
^	EP, A, 0083826 (AMERICAN CAN CO.) 20 July 1983 see claims 1,6-9 cited in the application	1+38								
'A' 2555	* Security designation of sites determining to "A" experiment pathology the principle of the of the of the of make it is not pathology the principle of the of the of make it is not pathology the principle of the									
~ ====	which in price is orientates the positioner often at consistent factors or you're potent investigate to a consistent price of the position of									
Om # 100	Actual Composition of the International Search - Base of Meding of this International Se	4 0CT 1988								
	September 1988									
	EUROPEAN PATENT OFFICE	G-VANLOES PUTTEN								

第1頁の続き

動Int. Cl. 3 識別記号 庁内整理番号
 C 08 J 5/18 7310-4F
 C 08 L 23/00 KEA 7107-4J
 67/02 KJQ 8933-4J
 77/00 KKQ C 7038-4J
 KKU A 7038-4J
 KKV B 7038-4J

優先権主張 図1988年3月12日図イギリス(GB)図8805931

図1988年3月22日図イギリス(GB) 308806752

図1988年7月1日図イギリス(GB) 308815699.7

⑫発 明 者 ニコラス ジェイムス ウイリ イギリス国、オーエツクス12 9エツクスアール オツクスフオー

アム ドシェア, ウオンテイジ, セグスパリーロード 12

ード リデル シエア, ウオンテイジ, グローブ, フエアフイルド クローズ 26